

**REPUBLIQUE FRANCAISE**
**DEPARTEMENT  
DU JURA**

Le Président certifie que la  
convocation a été affichée le :

**7 avril 2023**

et qu'elle a été faite le

**7 avril 2023**

Que le nombre des membres en  
exercice est de : 48

**Présents : 32**

**Absents suppléés : 1**

**Absents excusés : 15**

Exécution des articles L.5212-1 à  
L.5212-34 du Code Général des  
Collectivités Territoriales

**Délibération n°**

**DCC2023\_04\_063**

**Objet :**

Attributions des subventions aux  
associations et organismes divers  
pour l'exercice 2023

**COMMUNAUTE DE COMMUNES DE JURA NORD  
1 chemin du Tissage – 39700 DAMPIERRE**
**EXTRAIT**
***Du registre des Délibérations du Conseil Communautaire  
Séance du Jeudi 13 avril 2023***

Conseillers communautaires en exercice : 48

L'an deux mil vingt-trois, le 13 avril

Le Conseil Communautaire de JURA NORD s'est réuni à la salle  
des fêtes de Dampierre après convocation légale, sous la  
présidence de Monsieur Gérome FASSETNET.

**Présents : Brans : M. Michael PERES Dammartin Marpain : M.  
Antony BOURCET Dampierre : Mme Laure VALENTIN, M. Alain  
GOUNAND, Mme Nathalie HONORIO, Evans : M. François  
GRESET, M. Emmanuel BARBERET Fraisans : Mme Marie-Anne  
LONGY, M. Sébastien HENGY, Mme Sophie NIALON La  
Bretenière : Mme Isabelle GUILLOT Louvatange : M. Gérome  
FASSETNET Montmirey-la-Ville : M. Eric PERTUS Montmirey-  
le-Château : M. Martin DAUNE Mutigney : M. Eric DRUOT  
Offlanges : M. Jean-Claude THABARD Orchamps : M. Régis  
CHOPIN, M. Olivier DEMANDRE, Mme Lucette NAEGELLEN  
Ougney : M. Cédric IVANES Pagny : M. Michel GANET  
Plumont : M. Christophe PERRET Ranchot : Mme Séverine  
DEVILLE, M. Gérard ROBERT Rans : M. Jean-Louis MORLIER  
Rouffange : Mme Aurore PLANCON Salans : M. Yves  
COINCENOT Saligny : M. Gilbert LAVRY Sermange : M. Michel  
BENESSIANO Taxenne : M. Ludovic DUVERNOIS Thervey : M.  
Stéphane ECARNOT Vitreux : M. Alain GOMOT**

**Suppléés : Etrepigney : M. Frédéric SIGNORI**

**Absents excusés : Courtefontaine : M. Jean-Noël ARNOULD  
Dampierre : M. Anthony FALCONNET, Mme Valérie  
BENDERITTER Fraisans : M. Hubert BACOT, M. Dominique JOLY  
Gendrey : Mme Lydia LUTHRINGER La Barre : M. Philippe  
GIMBERT Montepain : M. Luc BEJEAN Romain : Mme Aurélie  
CHANCENOTTE Orchamps : M. Nicolas JOLY, Mme Barbara  
PANOUILLOT Our : M. Segundo ALFONSO Rans : M. Raphaël  
TEMPESTA Salans : M. Philippe SMAGGHE Serre les Moulières :  
M. Claude TERON**

**Secrétaire de séance : M. Olivier DEMANDRE**

**Procurations de vote :**

***Mandants* : M. Hubert BACOT (FRAISANS), M. Dominique JOLY  
(FRAISANS), M. Nicolas JOLY (ORCHAMPS), M. Segundo  
ALFONSO (OUR), M. Raphaël TAMPESTA (RANS), M. Philippe  
SMAGGHE (SALANS)**

***Mandataires* : Mme Sophie NIALON (FRAISANS), Mme Marie-  
Anne LONGY (FRAISANS), M. Régis CHOPIN (ORCHAMPS), M.  
Sébastien HENGY (FRAISANS), M. Jean-Louis MORLIER (RANS),  
M. Yves COINCENOT (SALANS).**

***Le quorum étant atteint, le Président ouvre la séance à 19h12 et  
le Conseil Communautaire a pu délibérer valablement.***

## ATTRIBUTIONS DES SUBVENTIONS AUX ASSOCIATIONS ET ORGANISMES DIVERS POUR L'EXERCICE 2023

Le détail des attributions des subventions aux associations et organismes divers pour l'année 2023 est proposé ci-après :

DETAILS SUBVENTIONS		2023 BP
<b>FONCTIONNEMENT</b>		
article 6574	SERVICE	
CROQUEURS DE POMMES	AMT	1 500,00 €
JURA NORD FOOT	COM	
BATTERIE FANFARE	CULT	8 000,00 €
EMAJN	CULT	70 000,00 €
FNATH	CULT	- €
LA CAROTTE	CULT	12 000,00 €
LES FORGES	CULT	- €
INITIATIVE DOLE TERRITOIRE	ECO	2 000,00 €
MISSION LOCALE	ECO	16 000,00 €
COLL FSE FRAISANS	EJE	6 330,00 €
COLL ASSOCIATION SPORTIVE PESMES	EJE	2 100,00 €
RAM mutualité française	EJE	17 715,79 €
PROXI MIAM	EJE	4 800,00 €
COOPERATIVES / USEP SCOLAIRES	SCO	18 735,00 €
<b>Total Article 6574</b>		<b>159 180,79</b>
<i>article 674 : Subventions Exceptionnelles :</i>		
CPJE HJ DE FERME EN FERME	AMT	500,00 €
CHEZ ANTOINE ET MARTIN	AMT	200,00 €
COMITE FETE ETREPIGNEY	CULT	500,00 €
CRIC	CULT	500,00 €
FNATH	CULT	240,00 €
LES FORGES	CULT	14 000,00 €
SOUVENIRS Français	CULT	500,00 €
SERRE VIVANTE	COM	500,00 €
Autres	GEN	1 500,00 €
LE CHEVAL COMTOIS	GEN	300,00 €
ASS GOURMANDE CHAT PERCHE	GEN	500,00 €
<b>Total Article 674</b>		<b>19 040,00</b>
<b>INVESTISSEMENT</b>		
article 20421		
JURA NORD FOOT	COM	3 500,00 €
CLUB ESCALADE	BAT	20 000,00 €
<b>Total Article 20421</b>		<b>- € 23 500,00 €</b>
<b>TOTAL SUBVENTIONS ORGANISMES PRIVES</b>		<b>201 720,79 €</b>
<i>article 65548</i>		
SMAMBO	GEMAPI	23 236,00 €
SMDL	GEMAPI	35 113,00 €
<b>TOTAL 65548</b>		<b>58 349,00</b>
<i>article 65738</i>		
CHAMBRE DES METIERS ET DE L ARTISAN	ECO	
TERRE DE LOUIS PASTEUR (ATELIER PA	SCO	3 700,00 €
<b>TOTAL 65738</b>		<b>3 700,00</b>
<i>article 657358</i>		
LA NOUNOURSERIE	EJE	55 500,00 €
SIVOM DE LA SERRE	TOU	
<b>TOTAL 657358</b>		<b>55 500,00</b>
<b>Total subventions</b>		<b>319 269,79 €</b>

A l'unanimité, le Conseil Communautaire, après en avoir délibéré :

- décide d'attribuer les différentes subventions aux associations et organismes ci-dessus ;
- autorise Monsieur le Président à verser les sommes allouées à chaque association et organisme selon les conditions ;

- **donne pouvoir à Monsieur le Président pour signer tous les dossier et engager toutes les démarches administratives nécessaires au bon déroulement du dossier ;**
- **dit que les crédits nécessaires à la dépense sont inscrits au budget principal 2023 de la Communauté de Communes Jura Nord.**

Pour extrait conforme,  
Le Président,  
Gérome FASSET

Rapport adopté à l'unanimité :

Pour : 39

Contre : 0

Abstention : 0

